

Logiciel RIP très élaboré pour des performances maximales avec la série JV400

Raster Link 6

Autres fonctions pratiques

1. Application de trois couches d'encre en une passe

Il est possible d'imprimer trois couches – couleur, blanc et couleur – en une passe. L'application d'une couche de base d'encre blanche permet d'obtenir de magnifiques couleurs naturelles sur support transparent, notamment pour réaliser des vitrophanies au dessin précis, sans problème de repérage des couleurs comme il peut s'en produire avec une impression en plusieurs étapes.

2. Mise en page

Trois couches d'encre ou images partageant les mêmes conditions d'impression peuvent être agencées librement. Cette mise en page efficace permet de réduire la gâche.

3. Impression simultanée avec plusieurs profils

Plusieurs profils adaptés peuvent être employés simultanément pour l'impression. Cette fonction est particulièrement intéressante pour les tests, lorsqu'il est nécessaire de procéder à des essais afin d'obtenir la qualité d'image ou la couleur souhaitée.

4. Mise à jour via le Web

La mise à jour du programme et le téléchargement des profils se font aisément, via le Web.

Fonctionnalités conviviales

- Icônes claires pour une utilisation intuitive et conviviale
- Tous les paramètres sont regroupés dans une seule et même fenêtre pour simplifier l'utilisation, avec mémorisation des configurations les plus employées
- Suivi de l'avancement de l'impression sur l'écran principal

Caractéristiques techniques

Caractéristique	JV400-130/160LX	
Tête	Piézo à la demande (2 têtes alignées)	
Largeur maximale	1 361 mm / 1 610 mm	
Résolution d'impression	600, 900, 1 200 dpi	
Vitesse d'impression	Rapide	18 m ² /h (1 200 × 900 dpi, 6 passes, impression bidirectionnelle, 4 couleurs)
	Standard	11,1 m ² /h (900 × 900 dpi, 12 passes, impression bidirectionnelle, 4 couleurs)
	Haute qualité	6,7 m ² /h (1 200 × 900 dpi, 12 passes, impression bidirectionnelle, 4 couleurs)
Encre	Encre latex LX100	5 couleurs (C, M, J, N, Bl)
	Encre latex LX101	6 couleurs (C, M, J, N, Orange, Vert)
	Système d'approvisionnement	Réservoir souple de 600 ml (l'encre blanche LX100 est disponible en cartouche de 220 ml)
Support	Largeur	1 371 mm / 1 620 mm max.
	Poids	25 kg max.
	Diamètre de bobine	180 mm max.
	Diamètre intérieur de bobine	2 à 3 pouces
	Méthode d'impression	Intérieur/extérieur
Lame	Dans l'axe Y, après la section des têtes	
Dispositif de séchage	Chauffage intelligent en trois phases (avant, pendant et après l'impression) Ventilateur + ventilateur de séchage	
Réception du support	Enrouleur, intérieur ou extérieur par sélection	
Interface	USB2.0	
Normes applicables	VCCI classe A, FCC classe A, UL 60950-1 Marquage CE (Directives CEM, basse tension et machines) CB Report	
Alimentation électrique	100-240 V CA ± 10 %	
Consommation	100-120 V : 1 440 W x 2 / 200-240 V : 1 800 W x 2	
Environnement de fonctionnement	Température : 20 - 30 °C (68 - 86 °F) Humidité : 35 - 65 % HR (sans condensation)	
Dimensions (L x P x H)	2 634 × 854 × 1 435 mm / 2 879 × 854 × 1 435 mm	
Poids	216 kg / 231 kg	

Consommables

Consommable	Référence	Remarques
Encre latex LX100	Cyan	LX100-C-60
	Magenta	LX100-M-60
	Jaune	LX100-Y-60
	Noir	LX100-K-60
NOUVEAU Encre latex LX101	Blanc	LX100-W-22
	Cyan	TBA
	Magenta	TBA
	Jaune	TBA
	Noir	TBA
Éco-cartouche	Orange	TBA
	Vert	TBA
		OPT-J0237

Le réservoir souple de 600 ml nécessite l'éco-cartouche (OPT-J0237).
Les éco-cartouches peuvent être utilisées à plusieurs reprises par remplacement des réservoirs souples.

Produit associé

New Nouveauté : Version avec encre UV à solvant (SU100)

JV400-130/160 SUV

Un brillant totalement inédit

Avec l'encre UV à solvant, le séchage UV n'a pas lieu au moment de l'éjection de l'encre, mais une fois le pigment fixé sur le support, ce qui permet de préserver l'éclat des couleurs caractéristique de l'encre à solvant et d'obtenir un aspect lisse et brillant, semblable à celui du vernis.

La résistance aux rayures que tous attendent

Le composant UV qui demeure à la surface du support après le séchage UV offre une résistance remarquable aux rayures et aux intempéries. Résultat : une durée de vie importante des produits de type bânnière, par exemple, pour lesquels on omet souvent l'étape du pelliculage, difficile à réaliser.

Pas de temps de séchage, passage immédiat au post-traitement

L'encre appliquée sur le support étant sèche tout de suite après l'impression, le traitement ultérieur, tel le pelliculage, peut être réalisé sans attendre, d'où une efficacité considérablement renforcée.

Fixation de l'encre SUV

Encre SU100: C M Y K

Une nouvelle référence Solvent UV Ink

• Certains exemples de cette brochure sont rendus de manière artificielle. • Les caractéristiques techniques, le design de la machine et les dimensions présentés dans la brochure peuvent faire l'objet de modifications sans préavis (en vue d'améliorations techniques, etc.). • Les noms de société et de produit figurant dans cette brochure sont des marques de leur société respective. • Sur les imprimantes jet d'encre, l'impression se fait au moyen de points extrêmement fins, de sorte que les couleurs peuvent varier après le remplacement des têtes d'impression. De plus, l'utilisation de plusieurs imprimantes pourrait se traduire par une légère variation des couleurs d'une machine à l'autre, en raison de différences minimes. • Sous réserve d'erreurs de composition.

Mimaki

www.mimakieurope.com info@mimakieurope.com @MimakiEurope

Mimaki Europe B.V. Stammerdijk 7E, 1112 AA Diemen, The Netherlands Tel: +31 (0)20 4627640

MEULX03-F

NOUVEAU
Orange et vert
sont disponibles!

Série JV400

JV400-130LX / JV400-160LX



Imprimante grand format à jet d'encre latex ...



SIGN & GRAPHICS



eco

Mimaki

The world imagines... Mimaki delivers



Une nouvelle imprimante latex plus propre, plus écologique et à plus faible consommation énergétique

Cette nouvelle machine latex innovante répond aux exigences croissantes du marché de l'enseigne : fonctionnant à température plus faible, moins gourmande en énergie, elle n'en offre pas moins une qualité d'impression à couper le souffle grâce à une gamme chromatique encore plus étendue, obtenue avec des encres plus écologiques. C'est aussi la première imprimante latex à encre blanche au monde.

EXCELLENCE TECHNIQUE ET INNOVATION CRÉATIVE

Fondée en 1975 au Japon, Mimaki Engineering a vu progressivement grandir sa réputation et son influence. C'est à présent une entreprise d'envergure mondiale, qui dispose d'importantes bases opérationnelles en Asie et dans le Pacifique, aux États-Unis et en Europe.

Renommée et récompensée pour les performances primées de ses produits, la qualité de sa fabrication hors pair et sa technologie innovante, la société Mimaki s'est positionnée en tant que fabricant de premier plan d'imprimantes jet d'encre grand format et de machines de découpe pour les marchés de la signalétique et de l'affichage, du textile et des produits industriels. L'entreprise propose également une gamme complète de produits annexes : matériel et logiciel, mais aussi consommables, comme les encres et les lames.

De l'enseigne et des affiches d'extérieur à la décoration d'intérieur et aux tissus d'ameublement, sans oublier l'emballage et les étiquettes ou les articles promotionnels et les vêtements, Mimaki s'est fixé pour objectif de concevoir des technologies de référence et de fabriquer des machines et des produits qui donnent superbement corps à l'imagination de ses clients.

... Mimaki delivers

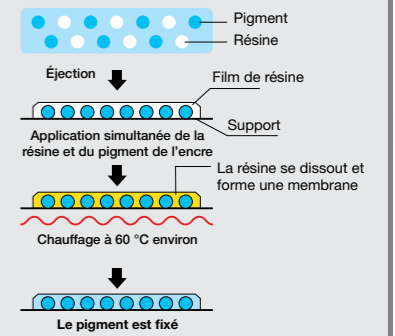
JV400-130/160LX : des innovations bien réelles ...

- Des encres latex innovantes et plus écologiques
- La première encre aqueuse latex blanche au monde
- Des encres à séchage rapide pour une productivité renforcée
- Une impression 4 ou 6 couleurs + encre blanche
- Des températures de séchage moins élevées (60 °C max.) pour une flexibilité accrue, avec une plus grande palette de supports
- Des impressions à la durée de vie élevée tant à l'intérieur qu'à l'extérieur
- Une production de qualité à des vitesses atteignant 18 m²/h
- Deux laizes d'impression au choix (1 371 mm ou 1 620 mm)
- Une technologie de points variables améliorée, avec une taille de point réduite jusque 4 picolitres seulement

ENCRES LATEX ÉCOLOGIQUES
VITESSE D'IMPRESSION MAX. de 18 m²/h
FAIBLES TEMPÉRATURES DE SÉCHAGE
2 LARGEURS D'IMPRESSION
4 / 6 COULEURS + BLANC



Fixation de l'encre latex



Systèmes anti-défaillance pour un fonctionnement ininterrompu

- **Fonction de reprise en cas de buses obstruées**
Lorsqu'un nettoyage n'a pas permis de corriger une défaillance de buses, cette fonction rétablit temporairement la qualité d'impression initiale. * Cette fonction ne permet pas de remédier définitivement au problème ; son effet est temporaire.
- **Système d'approvisionnement continu en encre**
Deux cartouches d'encre sont disponibles par couleur en mode 4 couleurs. Lorsque la première est pratiquement épuisée, l'approvisionnement bascule automatiquement sur la seconde, évitant toute interruption de l'impression.

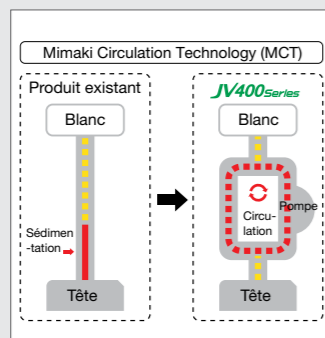
Créer ... Enseignes et affiches d'intérieur et d'extérieur, vitrophanies, PLV et impression sur PET transparent, films de sécurité pour fenêtres, et bien plus encore...

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ...

Six encres latex couleur, une encre blanche et un système de circulation d'encre

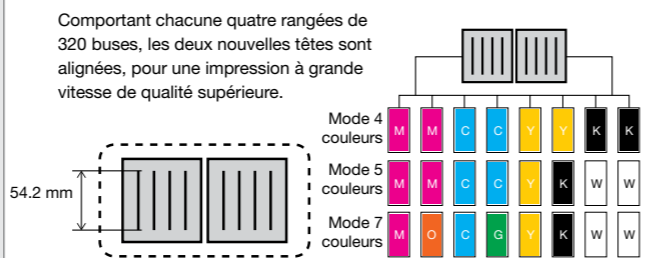
Ces encres latex aqueuses innovantes sont sans odeur et ne contiennent que très peu de COV (composés organiques volatils). L'encre blanche rend possible l'impression sur des supports très divers, comme le PET transparent, les vitrophanies et les films de sécurité pour fenêtre. Le système de circulation d'encre MCT* de Mimaki empêche la sédimentation des pigments et favorise une éjection régulière de l'encre, réduisant ainsi les opérations manuelles.

*MCT = Mimaki Circulation Technology. La technologie MCT n'est disponible qu'avec l'encre blanche.



Tête d'impression à grande vitesse avec technologie de points variables

Une nouvelle tête perfectionnée produit des points jusqu'à la taille réduite de 4 picolitres. Grâce au mode d'impression points variables, les dégradés sont réguliers et exempts d'aspect granuleux.



Dispositif de séchage amélioré favorisant la fixation de l'encre pour une reproduction optimale des couleurs

Un système de chauffage intelligent en trois phases améliore la reproduction des couleurs et la fixation de l'encre en amenant le support à la bonne température avant, pendant et après l'impression. Son action est renforcée par un ventilateur de séchage qui favorise la dissolution de la résine afin de former une membrane.

Séchage à basse température (60 °C) compatible avec de nombreux supports thermosensibles

Permettant l'utilisation de matières comme le PET, que trop de chaleur déforme ou décolore, il contribue également à réduire le flou des couleurs que peut provoquer une température élevée. Par sa compatibilité avec de très nombreux supports et son séchage à basse température, l'encre latex offre une grande polyvalence et des résultats de qualité supérieure quels que soient les besoins des utilisateurs.

* Certains supports nécessitent une température de séchage supérieure ou égale à 70 °C.

